




DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innenbereich Stahl Nr. 3	
Finalproduzent: AMS Metallbeschichtung GmbH Industriestraße 43 74193 Schwaigern	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Stahlteile mit: - zugelassenem Pulver für Innenbereich nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung mit Bonderite C-AK 6710 Alkaline Cleaner - Zinkphosphatierung mit Bonderite M-ZN 2742 R7 Zinc Phosphate Replenisher
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 2 Jahre, von Dezember 2019 bis November 2021.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Entfettung mit Bonderite C-AK 6710 Alkaline Cleaner - Zinkphosphatierung mit Bonderite M-ZN 2742 R7 Zinc Phosphate Replenisher Prüfbericht: - 5D19060-A des FEM Schwäbisch Gmünd vom 13.07.2019
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 03.12.2019
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.


Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF